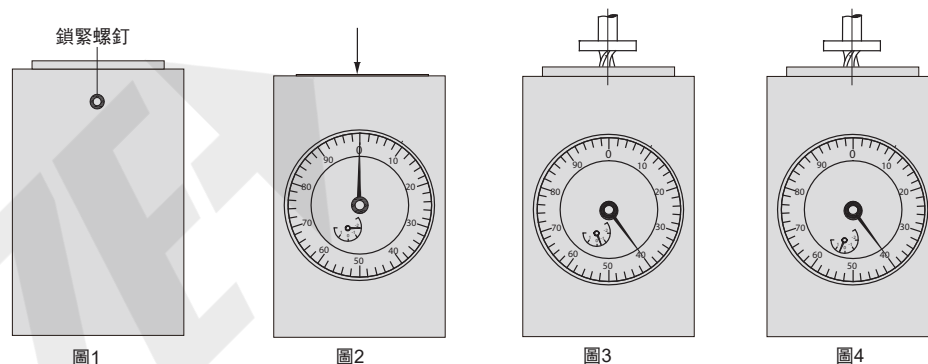


注意：校準及使用時建議刀具儘量對準儀器中心位置(圖4)

型號	高度	精度
6555-100B	100mm	$\pm 10\mu\text{m}$



4. 運輸過程中, 應鎖緊鎖緊螺釘, 避免測砧與表之間撞擊導致內部結構損壞。

1. 使用前, 使用六角扳手擰松鎖緊螺釘(圖1), 並清潔產品頂端測砧和底面。

2. 置零

按下頂端測砧, 小指針應指向-2, 大指針應指向零位。如有微小偏差, 可旋轉表圈至大指針指至零位(圖2)。應定期檢查確保對刀器置零準確。

3. 使用方法

將刀器放置於工作臺上(帶磁性底座), 當刀具壓上頂端測砧, 表的讀數即為刀具與標準高度之間的差值。當小指針指向綠色位置, 按逆時針方向讀數; 當小指針指向紅色位置, 按順時針方向讀數。

如圖3, 表的讀數是0.40, 即刀具距離底面工作臺的距離為 $100 - 0.40 = 99.60\text{mm}$ 。

如圖4, 表的讀數是0.60, 即刀具距離底面工作臺的距離為 $100 + 0.60 = 100.60\text{mm}$ 。